

# 东理 环保精神

## TOLI ECO SPIRIT



东理在所有的企业活动中、都进行着减轻对环境的负荷的适当工作。

东理以通过”室内装饰事业、为提高生活文化作贡献”这一企业理念、从商品企划阶段、一直到制造、流动、施工、使用、废弃等所有的企业活动中、为了使对地球环境的负荷减轻、都采取了适当的措施。通过再生资源利用、以及生产工程效率化、开发回收再利用系统等、以有效利用有限的资源、从而实现与环境共生的社会为目标、谋求保护地球环境和提供给人舒适的生活空间的双赢。

环境管理 · · · · 努力提高全公司上下员工的地球环境保护意识。

\*公司内教育

\*使 EMS(环境管理系统)深入人心的活动

环境对应产品 · · 努力开发安全的、考虑室内空气环境的产品。

\*绿色环保产品购入对应      \*室内空气环境对应

\*利用非枯竭性资源              \*长寿命商品

\*确保废弃时的安全性          \*节省施工

环境对应系统 · · 努力开发对构筑资源循环型社会有利的商品和系统。

\*再处理

\*再利用

\*再回收

环境对应工厂 · · 努力在生产活动中保护地区环境

\*节省能源和资源

\*确立环境技术

## 东理墙纸

利用非枯竭性资源

考虑森林资源的保护、使用一年生草本植物红麻

红麻墙纸

在墙纸生产中、世界首创使用了一年草本植物红麻。为了避免水质污染使用氯化漂白的纸原料、为避免空气污染使用水性颜料。废弃之后可以分解入土、燃烧之后不会产生盐酸气体。

**WEN#7101-7170**

利用再生资源

通过使用再生纸、在日本首先取得了标志的壁纸

环保墙纸

墙纸是日本环境协会(财)标志事务局认定的、对人以及环境十分温和的取得了标志的壁纸。为避免空气污染使用了水性颜料。是兼具「防污染性」、「表面强化」、「抗菌性」等多种功能的高机能性墙纸。

**WEN#7301-7370**

.....

## 东理地板

再生资源利用

有效利用资源的再生聚氯乙烯地板

“FLOORLEUM etc”

把农业塑料薄膜作为地板的原材料再利用。为了有效利用资源、对节省原材料制造中必要的能源做出贡献。

**FL10 FL500 FL200 FL600 FL400 FS TS300 TS8000 TS700  
TS6000 TS6500 NS2000 NS2200  
MV MA5000 FPT2000 MOT1000 MOT1500 TC800 TC500 TC600  
SL2250 MS5500 MS5600 CPT6000 AHT9000 AHT PT**

## **GREEN 购入法适应商品**

按日本环保法律,使用10%以上的再利用材料,GREEN(环保)购入法适应商品

**FL10 FL500 FL200 FL600 FL400 FS TS300 TS8000 TS700  
TS6000 TS6500 NS2000 NS2200  
MV MA5000 FPT2000 MOT1000 MOT1500 TC800 TC500 TC600  
SL2250 MS5500 MS5600 CPT6000 AHT9000 AHT PT**

确保废弃时的安全

提高废弃时的安全性的地板材料

聚氯乙烯替代地板材料 片材 / 卷材 / 踢脚线

东理为了满足客户的各种要求、把不含氯气的塑料作为原料、致力于开发废弃时高安全性的地板、踢脚线。

再回收

考虑对施工时的废料进行回收利用

聚氯乙烯地板的再生利用

回收建筑现场的聚氯乙烯地板废料、考虑作为地板再利用。

再利用

为了节省资源、考虑再利用辅助材料

纸管的再利用系统

回收用于卷材的时候的纸管芯、经选别之后再次利用

◇再利用系统流程图

工程现场 → 工程公司 → 配送中心 → 选别再利用



## 东理地毯

再回收

通过划时代的再回收技术 100% 再利用废材

块毯再回收系统

开发了 100% 再利用块材地毯的废料、再生成为块材地毯的有效的技术。从 2001 年 4 月开始回收利用工地废料。

## **GREEN 购入法适应商品**

按日本环保法律, 使用 10% 以上的再利用材料, GREEN(环保) 购入法适应商品

**GA100G GX7900 GX9000 GX9000V GX9300V GA8500 GA8500S**

节省施工

施工时只需简单粘上的块毯

“GA100N”

由于预先已经在地毯背面涂上了胶水、所以不再需要一罐一罐的胶水。施工十分简单、不会产生废弃胶水罐。